

---

<b>Descrizione</b>	Primer anticorrosivo all'acqua al fosfato di zinco, indicato per superfici ferrose, in ambienti esterni e interni. Il prodotto può essere sovra verniciato con qualsiasi smalto ad acqua.
<b>Composizione</b>	A base resina acrilica, cariche e fosfato di zinco in dispersione in acquosa.
<b>Peso specifico medio</b>	1,160 kg/lit
<b>Resa</b>	8 - 10 mq/l per mano
<b>Percentuale in peso del secco resina sul secco totale</b>	52% +/- 1
<b>Copertura</b>	Buona
<b>Riempimento</b>	Buono
<b>Aspetto del film</b>	Opaco
<b>Spessore del film</b>	40 - 50 micron
<b>Conservazione</b>	In confezione ben chiusa
<b>Impiego</b>	Il prodotto viene impiegato come primer per ferro, in grado di preservare la superficie dalla corrosione.
<b>Applicazione</b>	Pennello, rullo o spruzzo
<b>Diluzione</b>	Dal 5% - 10% in volume con acqua
<b>Temperatura d'applicazione</b>	10-35C° umidità relativa max. 85%
<b>Essiccazione a 25 C°</b>	Asciutto : 3 – 4 ore in funzione delle condizioni ambientali.
<b>Sovra applicazione</b>	4 ore
<b>Colore</b>	Rosso
<b>Confezione di vendita</b>	0,500 lit – 2,5 lit

**Pulizia attrezzi**      Acqua e detersivo

---

## **Preparazione del supporto**

### **FERRO NUOVO**

- Lasciare arrugginire il ferro nuovo alle intemperie, così da poter poi eliminare la calamina presente sulla superficie.
- Spazzolare ed eliminare completamente la ruggine dal ferro.
- Eliminare l'unto e lo sporco utilizzando un DILUENTE SINTETICO.
- Applicare due mani di AQUAPROT , secondo le indicazioni sopra riportate
- Applicare come finitura uno smalto ad acqua AQUASAIL LUCIDO o SATINATO.

### **FERRO GIA' VERNICIATO**

- Spazzolare ed eliminare completamente la ruggine dal ferro.
- Eliminare l'unto e lo sporco utilizzando un DILUENTE SINTETICO.
- Applicare due mani di AQUAPROT , secondo le indicazioni sopra riportate.
- Applicare come finitura uno smalto ad acqua AQUASAIL LUCIDO o SATINATO.

### **N.B.**

**Non lasciare mai trascorrere tempi lunghi (non oltre le 48 ore) tra l'applicazione dell'AQUAPROT e lo smalto AQUASAIL.**

---

## **VOCE DI CAPITOLATO (per appalti e preventivi)**

**Descrizione**                      Primer anticorrosivo all'acqua al fosfato di zinco, indicato per superfici ferrose, in ambienti esterni e interni. Il prodotto può essere sovra verniciato con qualsiasi smalto ad acqua.

**Peso specifico medio**                      1,160 kg/lit

**Percentuale in peso del secco resina sul secco totale**                      52% +/- 1

---

### **Avvertenze**

- La temperatura del supporto deve essere superiore di almeno 3C° rispetto alla temperatura di condensazione.

- Applicare il prodotto con temperature che vanno dai 10C°-35C° e con un umidità' relativa max. 85%
- Il prodotto se è applicato in ambienti chiusi è richiesto un continuo ricambio d'aria, in modo che i vapori d'acqua fuoriescono.
- Applicare il prodotto su una superficie accuratamente trattata.
- La resa può variare in base alle caratteristiche del supporto.
- Non applicare il prodotto sotto la luce diretta del sole.

Le informazioni tecniche riportate in questa scheda sono il risultato di prove di laboratorio e di esperienze pratiche che non comportano alcuna responsabilità da parte nostra non essendo le condizioni d'impiego sotto il nostro diretto controllo. In casi dubbi è sempre consigliabile chiedere ulteriori informazioni in merito al corretto ciclo applicativo ai nostri tecnici.