

---

<b>Descrizione</b>	Primer universale per applicazioni su supporti difficili, il prodotto è ideale per applicazioni su ferro zincato, alluminio non verniciato e vari metalli. <b><u>Il prodotto ha un'ottima aderenza su alluminio preverniciato, plastica e laminati, visto la particolarità di questi supporti è opportuno verificare su una piccola superficie l'aderenza del prodotto.</u></b> Il prodotto può essere sovraverniciato con smalti alchidici (Sail), smalti uretanici (Goldstar), smalto ferromicaceo (Metal), smalto epossidico (Evoque), smalto all'acqua (Aquasail).
<b>Composizione</b>	A base particolari resine alchidiche, epossidiche, e cariche.
<b>Peso specifico medio</b>	1,230 kg/lt
<b>Resa</b>	6- 8 mq/l per mano
<b>Copertura</b>	Buona
<b>Riempimento</b>	Buono
<b>Aspetto del film</b>	Opaco
<b>Conservazione</b>	In confezione ben chiusa
<b>Impiego</b>	Il prodotto viene impiegato come primer per ferro zincato, alluminio non verniciato e vari metalli. Su alluminio preverniciato, plastica e laminati, visto la particolarità di questi supporti è opportuno verificare su una piccola superficie l'aderenza del prodotto.
<b>Applicazione</b>	Pennello
<b>Diluzione</b>	Pronto all'uso, solo se è necessario aggiungere max. 5% di diluente epossidico.
<b>Temperatura d'applicazione</b>	10 - 35C° umidità relativa max. 85%
<b>Essiccazione a 25 C°</b>	Asciutto : 2 – 4 ore Indurito : 6 - 8 ore

<b>Sovra applicazione</b>	Minimo 8 ore - Massimo 7 giorni (Dopo 7 giorni la superficie deve essere carteggiata prima di sovra verniciarla)
<b>Colore</b>	Bianco
<b>Confezione di vendita</b>	0,750 lt – 2,5 lt
<b>Pulizia attrezzi</b>	Diluente epossidico

---

## Preparazione del supporto

### **LAMIERA ZINCATA E ALLUMINIO**

- Lavare la superficie con acqua e detersivo utilizzando una spugna abrasiva, in modo da graffiare tutta la superficie.
- A superficie perfettamente asciutta e sgrassata procedere con l'applicazione di una mano di UNIFORM secondo le indicazioni riportate sopra.
- Dopo minimo 8 ore - massimo 7 giorni procedere alla verniciatura della superficie, con l'opportuna finitura scelta.

### **ALLUMINIO PREVERNICIATO, PLASTICA E LAMINATI (verificare su una piccola superficie l'aderenza del prodotto)**

- Eseguire un'accurata carteggiatura della superficie in modo da renderla più opaca e ruvida.
  - A superficie perfettamente asciutta e sgrassata procedere con l'applicazione di una mano di UNIFORM secondo le indicazioni riportate sopra.
  - Dopo minimo 8 ore - massimo 7 giorni procedere alla verniciatura della superficie, con l'opportuna finitura scelta.
- 

## VOCE DI CAPITOLATO (per appalti e preventivi)

**Descrizione** Primer universale per applicazioni su supporti difficili, il prodotto è ideale per applicazioni su ferro zincato, alluminio non verniciato e vari metalli. **Il prodotto ha un'ottima aderenza su alluminio preverniciato, plastica e laminati, visto la particolarità di questi supporti è opportuno verificare su una piccola superficie l'aderenza del prodotto.**  
 Il prodotto può essere sovraverniciato con smalti alchidici (Sail), smalti uretanici (Goldstar), smalto ferromicaceo (Metal), smalto epossidico (Evoque), smalto all'acqua (Aquasail).

**Peso specifico medio** 1,230 kg/lt

Resa

6- 8 mq/l per mano

---

#### Avvertenze

- **Su alluminio preverniciato, plastica e laminati verificare su una piccola superficie l'aderenza del prodotto**
- La temperatura del supporto deve essere superiore di almeno 3C° rispetto alla temperatura di condensazione.
- Applicare il prodotto con temperature che vanno dai 10C°-35C° e con un'umidità' relativa max. 85%
- Il prodotto se è applicato in ambienti chiusi è richiesto un continuo ricambio d'aria, in modo che i vapori d'acqua fuoriescono.
- Applicare il prodotto su una superficie accuratamente trattata.
- La resa può variare in base alle caratteristiche del supporto.
- Non applicare il prodotto sotto la luce diretta del sole.

Le informazioni tecniche riportate in questa scheda sono il risultato di prove di laboratorio e di esperienze pratiche che non comportano alcuna responsabilità da parte nostra non essendo le condizioni d'impiego sotto il nostro diretto controllo. In casi dubbi è sempre consigliabile chiedere ulteriori informazioni in merito al corretto ciclo applicativo ai nostri tecnici.